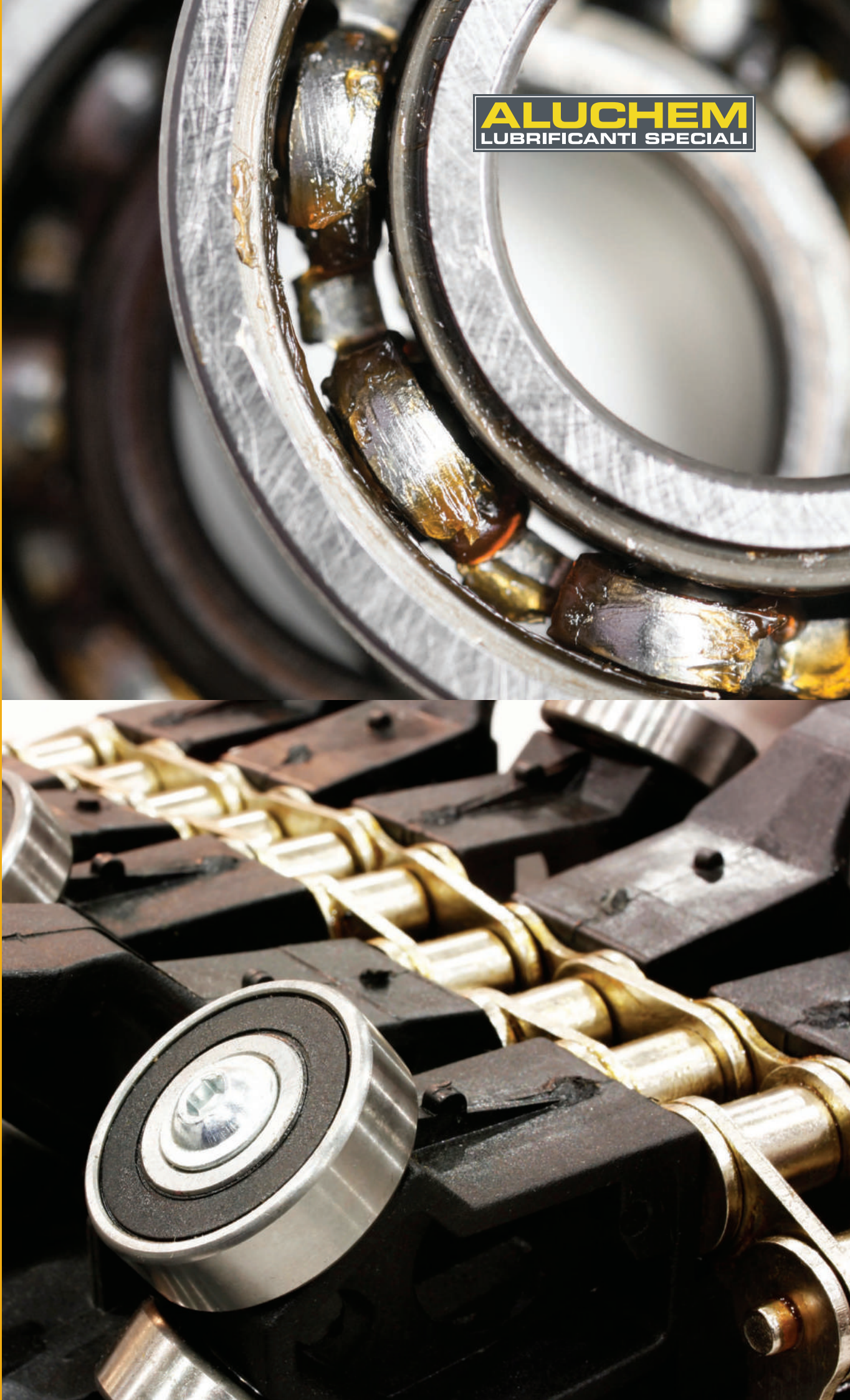


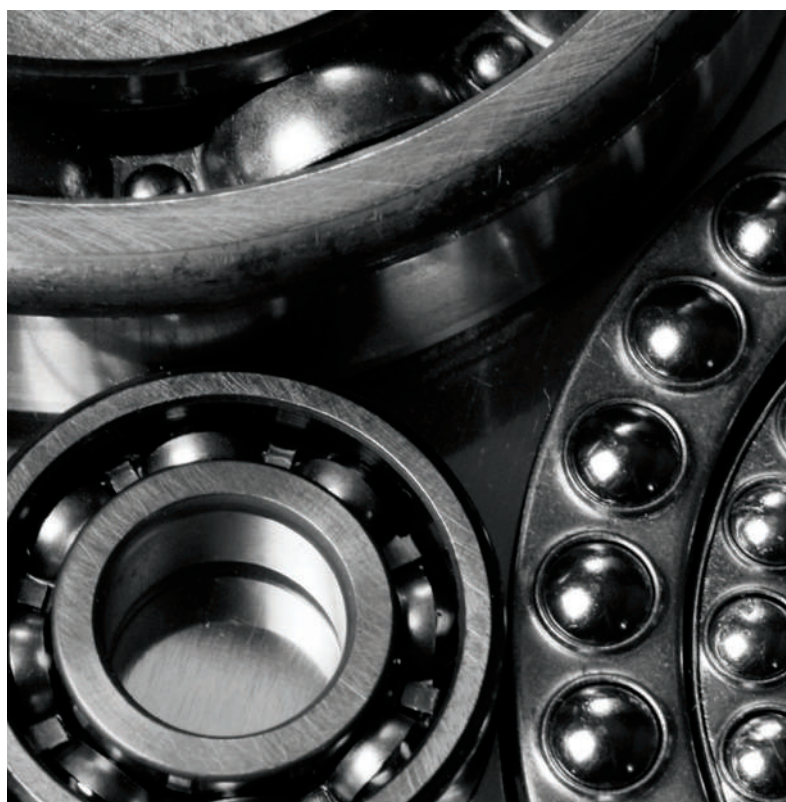
ALUCHEM
LUBRIFICANTI SPECIALI

SMARY



→ Ochrona środowiska

Innowacyjne produkty biodegradowalne spełniają wymagania surowych wytycznych OECD 301 B opracowanych specjalnie do zastosowań zewnętrznych, takich jak oczyszczalnie ścieków, uzdatnianie wody, wykopy, maszyny rolnicze i place budowy.

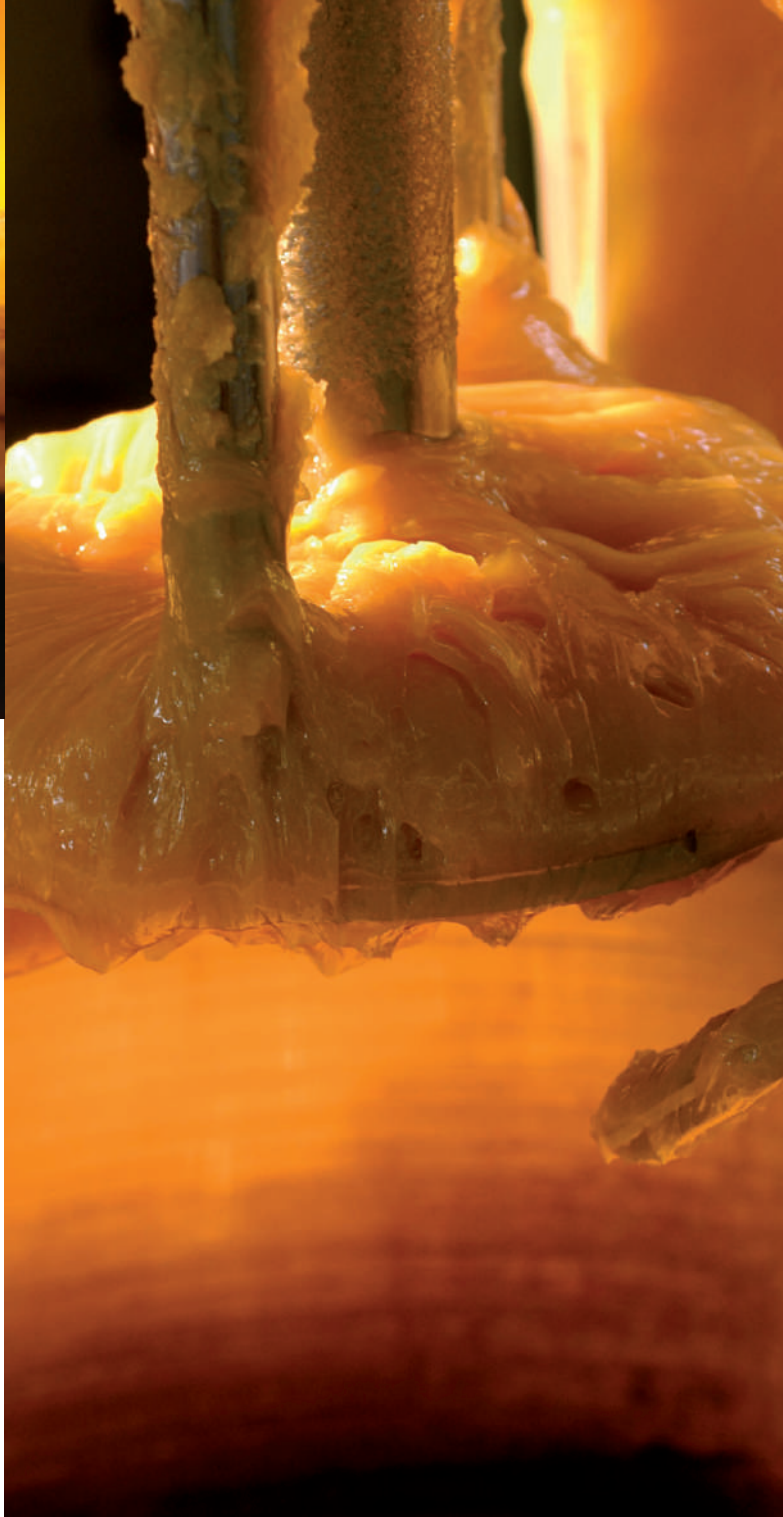


→ Trwałość

Dzięki specjalnej formule smary Aluchem pozwalają na znacznie dłuższe odstępy między smarowaniami niż tradycyjne smary dostępne na rynku, a także oferują znaczne korzyści ekonomiczne.

→ Zwiększona ochrona

Odpowiedni dobór składników, odpowiedni poziom przyczepności i dodatków zapewniają poprawę właściwości odporności na efekt wymywania.









Technologia stale poprawia właściwości i osiągi maszyn i elementów mechanicznych.

Pomimo ewolucji przemysłowej, Aluchem pozostaje w czołówce badań i rozwoju, produkując smary, zwiększając ich wydajność i dostosowując je do nowych maszyn.

Aluchem wykorzystuje swoje wieloletnie doświadczenie w aplikacjach i projektowaniu do produkcji szerokiej gamy rozwiązań uniwersalnych lub rozwiązań dedykowanych dla zaspokojenia różnorodnych potrzeb przemysłowych.



Nazwa	Właściwości i wydajność	Temperatura	Gęstość	Zagęszczacz	Łożyska	Sworznie Przeguby
Aluflos G 2	Smar syntetyczny, fluorowany. Niemydlany zagęszczacz i nietoksyczny. Nie palny. Odporny na wiele różnych środków chemicznych i rozpuszczalników. Kompatybilny z tlenem, nawet w wysokiej temperaturze i ciśnieniu. Zachowuje doskonale właściwości smarne i wyjątkową stabilność termiczną/oksydacyjną w bardzo wysokiej temperaturze. Idealny do ekstremalnych warunków pracy i bardzo długiej żywotności w zastosowaniach lotniczych, jądrowych i przemysłowych.	-30 °C ÷ 270 °C	1 - 2	PTFE	●	●
Aluflos AV	Smar syntetyczny, fluorowany. Niemydlany zagęszczacz i nietoksyczny. Nie palny. Odporny na wiele różnych środków chemicznych i rozpuszczalników. Kompatybilny z tlenem, nawet w wysokiej temperaturze i ciśnieniu. Zachowuje doskonale właściwości smarne i wyjątkową stabilność termiczną/oksydacyjną w bardzo wysokiej temperaturze. Idealny do ekstremalnych warunków pracy i bardzo długiej żywotności w zastosowaniach lotniczych, jądrowych i przemysłowych.	-30 °C ÷ 270 °C	2	PTFE	●	●
Aluflos ST	Nietoksyczny, syntetyczny, fluorowany smar z nieorganicznym zagęszczaczem. Nie palny. Odporny na wiele różnych środków chemicznych i rozpuszczalników. Kompatybilny z tlenem, nawet w wysokich temperaturach i ciśnieniu. Zachowuje doskonale właściwości smarne i stabilność termiczną/oksydacyjną nawet w najwyższych temperaturach. Idealny do styków statycznych lub wolno poruszających się, jako niezmienna masa montażowa, uszczelniacz do dławnic i uszczelki lub środek zapobiegający starzeniu się elastomerów i plastomerów.	-35 °C ÷ 270 °C	2	PTFE	●	●
Alugrease® AS 	Nietoksyczny, wysokowydajny, wodoodporny, syntetyczny smar wysokotemperaturowy; zawiera PTFE. Posiada wyjątkową odporność na zużycie i stabilność termiczną, jest zalecany do wszystkich łożysk i komponentów w maszynach stosowanych w przemyśle spożywczym (mleczarnie, fabryki makaronów, piekarnie itp.). Bardzo długie okresy między kolejnymi smarowaniami.	-50 °C ÷ 180 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●
Alugrease® AS AD 	Wodoodporny, nietoksyczny smar, specjalnie opracowany do łożysk i przekładni pracujących w obecności wody.	-20 °C ÷ 180 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●
Alugrease® AS HT 	Nietoksyczny, syntetyczny, niemydlany smar do bardzo wysokich temperatur. Zawiera PTFE i inne białe smary stałe. Charakteryzuje się wyjątkową odpornością na zużycie i stabilnością termiczną, jest zalecany do wszystkich łożysk i elementów maszyn stosowanych w przemyśle spożywczym (mleczarnie, fabryki makaronów, piekarnie itp.). Bardzo długie okresy między kolejnymi smarowaniami.	-35 °C ÷ 200 °C	1 - 2	Inorganic	●	●
Alugrease® BA FG 	Nietoksyczny, syntetyczny, bardzo lepki smar ze specjalnymi dodatkami. Znakomita wodoodporność. Idealny do smarowania łożysk i innych elementów narażone na duże obciążenia i wymywanie wodą.	-15 °C ÷ 160 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●
Alugrease® G 93 A 	Specjalny, syntetyczny, nietoksyczny smar średnio-/wysokotemperaturowy o doskonałych właściwościach smarnych, przeciwutleniających i przeciwzużyciowych. Może być używany w całej gamie dla przemysłu spożywczego i przy wydłużonym serwisie.	-45 °C ÷ 160 °C	00 - 0 - 1 - 2	Al Kx	●	●
Alugrease® FG HV 	Specjalny, syntetyczny, nietoksyczny smar wysokotemperaturowy o doskonałych właściwościach smarnych, dobrej odporności na wodę i dobrej pompowności do układów scentralizowanych. Doskonała moc przeciwutleniająca i przeciwzużyciowa. Może być stosowany w całej gamie mechanizmów przemysłu spożywczego oraz przy wydłużonym serwisie	-45 °C ÷ 160 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●
Unionsil	Przezroczysty biały syntetyczny smar silikonowy charakteryzujący się całkowicie wodoodporne i bardzo dobrą wytrzymałością dielektryczną. Nadaje się do smarowania i ochrony zaworów, uszczelki, oringów, w przemyśle spożywczym, także w środowisku agresywnym lub wilgotnym. Nadaje się do ogólnej ochrony izolatorów ceramicznych.	-35°C ÷ 200 °C	L (≈0/1) M (≈2) H (≈3)	Inorganic	▲	▲

NIE TOKSYCZNE SMARY KATEGORII H1

Nazwa	Właściwości i wydajność	Temperatura	Gęstość	Zagęszczacz	Łożyska	Sworznie	Przegub
Alugrease® AT FX	Przezroczysty smar syntetyczny zawierający PTFE. Posiada doskonałe właściwości smarne, wysoką stabilność termiczną/oksydacyjną i ochronę przed zużyciem. Specjalny do smarowania łożysk pracujących w bardzo wysokich temperaturach.	-20 °C ÷ 230 °C	0 - 1 - 2	Li Kx	●	●	
Alugrease® HTCL	Całkowicie syntetyczny smar o silnych właściwościach antykorozyjnych i przeciwużyciowych, dobrej kleistości i odporności na obciążenia. Wysoka odporność termiczna. Nie pozostawia osadów. Idealny do smarowania łańcuchów pracujących w wilgotnych i wysokich temperaturach. Dobrze się pompuje, nie zatyka rur i dysz.	-30 °C ÷ 200 °C	000 - 00 - 0	Al Kx	■	▲	
Alugrease® BA	Wielofunkcyjny smar specjalny, biały, o doskonałej kleistości i właściwościach hydrofobowych. Idealny do stosowania w obecności wody i/lub wysokich temperaturach. Stosowany do smarowania łożysk, wolnych przekładni, sprzęgieł stożkowych, przewodnic i ogólnie przegubów.	-20 °C ÷ 200 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●	
Alugrease® MT	Smar o bardzo wysokich właściwościach EP, dzięki obecności stałych środków smarnych, takich jak miedź i grafit. Dodatkowe cechy to doskonała kleistość i wodoodporność. Idealny do smarowania młotów pneumatycznych, otwartych koła zębatego, źle spasowanych przekładni z dużą tolerancją.	-15 °C ÷ 200 °C	00 - 1 - 2	Al Kx	▲	■	
Alugrease® Super	Smar syntetyczny wysoce odporny na starzenie się. Szczególnie nadaje się do układów centralnego smarowania, przekładni smarowanych smarem, łożysk pracujących z bardzo dużą prędkością (Super 2 HS) i w wysokiej temperaturze (Super 2 HD). Idealny również do rozruchu oraz pracy w niskich temperaturach.	-27 °C ÷ 220 °C	00 - 0 - 1 - 2	Li Kx	●	●	
Aluplex C Aluplex CB	Wielofunkcyjny smar specjalny zawierający dodatki przeciwutleniające i EP. Idealny do serwisowania w bardzo wysokich temperaturach lub w wilgotnym środowisku. Bardzo dobre właściwości smarne i przeciwużyciowe; odporny na starzenie. Stosowany w gorących łańcuchach, łożyskach wolnoobrotowych, przewodnicach, przegubach i przekładniach oraz w ciągłym odlewaniu stali.	-15 °C ÷ 230 °C	0 - 1 - 2	Al Kx	●	●	
Unionfett HT	Smar niemydlany, zalecany do łożysk pracujących w wysokich temperaturach z ciągłym podawaniem smaru lub z krótkimi okresami dosmarowywania, takich jak łożyska w procesie ciągłego odlewania stali.	-20 °C ÷ 200 °C	2	Inorganic	●	●	
Unionlub® Axel	Lepki smar zapewniający całkowitą wodoodporność i bardzo dobre właściwości EP. Nadaje się do ogólnego smarowania sworzni, przegubów i tuleji w ciężkich maszynach budowlanych przy wszelkich robotach ziemnych. Zapewnia częściom długotrwałe smarowanie i ochronę, nawet w obecności wody.	-20 °C ÷ 200 °C	00 - 0 - 1 - 2	Al Kx	●	●	
Unionlub® Dynamic	Całkowicie wodoodporny smar o dobrej kleistości, doskonałych właściwościach EP, właściwościach zatrzymujących rdzę i utlenianie. Nadaje się do łożysk, sworzni, przegubów, sprzęgieł, systemów myjących, maszyn rolniczych i do robót ziemnych przy średnich temperaturach.	-25 °C ÷ 120 °C	2	Ca Anidro	●	●	
Unionlub® M	Smar wielofunkcyjny zawierający drobno zmikronizowany wodorosiarczan molibdenu. Doskonały do smarowania wszelkiego rodzaju łożysk w wysokich temperaturach, przy dużych obciążeniach oraz w krytycznych warunkach smarowania. Bardzo długa żywotność.	-20 °C ÷ 200 °C	0 - 1 - 2 - 3	Li Kx	●	●	
Unionlub® NA	Specjalny smar wielofunkcyjny o doskonałej odporności termicznej i dobrych właściwościach EP. Idealny do ogólnego smarowania wszelkiego rodzaju łożysk. Polecany również do połączeń, przegubów i przekładni. Doskonała żywotność.	-20 °C ÷ 200 °C	00 - 0 - 1 - 2 - 3	Li Kx	●	●	

SMARY PRZEMYSŁOWE

Nazwa	Właściwości i wydajność	Temperatura	Gęstość	Zagęszczacz	Łożyska	Sworznie Przeguby
SMARY BIODEGRADOWALNE	ALUbio Grease 	Jasny, biodegradowalny smar o bardzo dobrych właściwościach smarnych, dobrej kleistości i wodoodporności. Nadaje się do smarowania maszyn do wydobywania i cięcia marmuru, ogólnie w instalacjach zewnętrznych, w maszynach rolniczych, leśnych do robót ziemnych.	-20 °C ÷ 100 °C	0 - 1 - 2	Li	● ●
	ALUbio Grease EP 	Syntetyczny, łatwo biodegradowalny smar zgodny z metodą OECD 301 B z biodegradowalnymi dodatkami EP nowej generacji. Nadaje się do ciężkich obciążeń mechanicznych oraz wilgotnego środowiska pracy. Łatwe pompowanie również w niskich temperaturach.	-20 °C ÷ 150 °C	0 - 1 - 2	Li	● ●
	ALUbio Grease HV 	Syntetyczny, łatwo biodegradowalny smar zgodny z metodą OECD 301 B. Nadaje się do smarowania wszelkich elementów przemysłowych, w szczególności łożysk tocznych i ślizgowych.	-20 °C ÷ 150 °C	0 - 1 - 2	Li	● ●
SMARY W SPRAYU	Alugrease® BA FG 	Spray z wielofunkcyjnym, wodoodpornym, bardzo lepkiem, białym smarem do smarowania elementów kinematycznych i innych, nawet narażonych na wymywanie. Zarejestrowany jako nietoksyczny środek smarny w kategorii H1 przez NSF.	-20 °C ÷ 160 °C	0	Al Kx	● ●
	Alugrease® AS HT 	Bezfreonowy aerozol nietoksycznego, syntetycznego smaru wysokotemperaturowego, przygotowanego ze składników zatwierdzonych przez NSF, do stosowania w przemyśle spożywczym, gdzie może mieć miejsce incydentalny kontakt z żywnością.	-35 °C ÷ 200 °C	2	Inorganic	● ●
	Alugrease® White Spray 	Spray opracowany z użyciem substancji spełniających wymagania Farmakopei Narodowej i zgodnie z normami NSF, może być umieszczony w kategorii 3H jako środek antyadhezyjny wszędzie tam, gdzie może wystąpić incydentalny kontakt z żywnością, kosmetykami i lekami.	-5 °C ÷ 60 °C	0 - 1	Pharmaceutical Petrolatum	▲ ■
PASTY MONTAŻOWE	Alugrease® AGU	Mieszanka przeciwzatarciowa penetrująca z miedzią do montażu i demontażu elementów mechanicznych narażonych nawet na wysokie temperatury.	-15 °C ÷ 1.050 °C	2	Inorganic	▲ ▲
	Alugrease® AL	Mieszanka przeciwzatarciowa z aluminium do zastosowań w bardzo wysokich temperaturach, z wilgocią, nawet w środowisku morskim lub agresywnym.	-15 °C ÷ >1.200 °C	2	Inorganic	▲ ■
	Alugrease® PTE	Biały środek smarny, wskazany do różnych zastosowań, o doskonałych właściwościach przeciwzużyciowych i przeciwutleniających oraz wysokiej odporności na obciążenia.	-70 °C ÷ 250 °C	2	Inorganic	▲ ■
	Alugrease® PZ	Syntetyczny płyn montażowy przeznaczony do smarowania wstępnego montażu, zapewnia niski współczynnik tarcia kinetycznego, doskonałe właściwości przeciwzużyciowe. Polecany również do sprzętu tekstylnego oraz instrumentów.	-70 °C ÷ 250 °C	2	Inorganic	■ ■

W 2001 roku firma Aluchem wypuściła na rynek pierwszy biodegradowalny smar i jest dziś uznawana za pioniera w dziedzinie biosmarów o niskim wpływie na środowisko, których stosowanie jest szczególnie ważne w wrażliwych środowiskach.

Dzięki konserwacji predykcyjnej jesteśmy w stanie współpracować z klientami, gwarantując produkty o większej trwałości, co skutkuje zmniejszeniem zużycia i niższymi kosztami w porównaniu z konserwacją zapobiegawczą.

Dostępne są standardowe lub niestandardowe pakiety analityczne dostosowane do potrzeb klienta.

Aluchem oferuje swoim klientom usługę monitorowania używanych olejów zgodnie z przepisami ASTM i ISO w celu oceny stanu mechanicznego smarowanych urządzeń, aby zapobiec ewentualnym awariom lub awariom.

Aluchem posiada certyfikat ISO: UNI EN ISO 9001:2008



Oleje i smary na zamówienie Plany smarownicze Kursy szkoleniowe Analiza olejów i smarów

Ponad 40 lat doświadczenia w branży



Aluchem S.p.A.
Via Abbiategrasso - 20080 Cisliano (Mi) Italy
phone +39 0290119979 fax +39 0290119978 info@aluchem.it www.aluchem.it



Dystrybucja w Polsce MAPE SMARY sp. z o.o.
info@mapesmary.pl Leśniakowizna
tel. +48 604 476 498 ul. Kasprzykiewicza 149
www.mapesmary.pl 05-200 Wołomin